



CONSORZIO PETROLIERI DELL'ALTA ITALIA
via Bedisco, 3 - 28047 Oleggio (NO)
Tel. (+39) 0321 93239 - Fax (+39) 0321 961308

Email: info@persianoil.it Sito internet: www.persianoil.it



Rev. n. 2 del 15/02/2018

Bollettino tecnico

IDROL 15

CARATTERISTICHE PRINCIPALI

Lubrificante di alta qualità realizzato per essere impiegato come fluido funzionale nei sistemi e negli impianti idraulici di ogni tipo. Ottenuto da basi paraffiniche selette ed additivate in funzione antiruggine antiossidante, antiusura (Classificazione ISO-L-FD, ISO-L-HM).

PROPRIETA' E PRESTAZIONI

- Oltre a consentire la trasmissione di energia negli impianti che ne prevedono l'impiego come fluidi funzionali provvede anche alla lubrificazione di tutti gli organi in movimento presenti nel circuito idraulico stesso. Essi creano un velo di lubrificante resistente alle notevoli sollecitazioni che si manifestano tra le superfici striscianti, specialmente negli organi più sollecitati degli impianti idraulici ad alta pressione idrostatica.
- Dotato di notevoli proprietà antiusura come messo in evidenza dai risultati delle prove tecnologiche.
- L'usura delle palette e dell'anello della pompa Vickers si aggira attorno ai 35 mg;
- Dotato di ottima resistenza all'ossidazione ed all'invecchiamento anche quando sottoposti a notevoli sollecitazioni termiche: quindi contrastano la formazione di morchie e depositi, evitano l'intasamento di condotti, valvole ed organi di regolazione, conservano una adeguata fluidità, riducono le spese di manutenzione e possono essere mantenuti in esercizio per lungo tempo.
- L'alto indice di viscosità di cui è dotato ha effetto di ridurre al minimo le variazioni della viscosità dell'olio al variare della temperatura di esercizio. Il loro impiego quindi garantisce costanza di rendimento e di perdite di carico e protezione contro possibili fenomeni di cavitazione.
- Caratterizzato da un basso punto di scorrimento che consente il facile avviamento degli impianti idraulici anche a bassa temperatura ambiente senza l'insorgere di inconvenienti di circolazione e di regolazione.
- Il particolare potere anticorrosivo ed antiruggine impedisce l'ossidazione delle superfici interne dei circuiti ed evita gli inconvenienti di funzionamento e la degradazione dell'olio dovuti agli ossidi metallici che si formerebbero all'interno dei circuiti stessi.
- La notevole demulsività si oppone alla formazione di emulsioni stabili tra l'olio stesso e l'acqua proveniente da perdite o condensazioni ed impedisce il conseguente degradamento delle proprietà lubrificanti ed anticorrosive del fluido idraulico.
- Le rilevanti proprietà antischiuma e la capacità di liberare l'aria trattenuta impediscono inconvenienti di funzionamento delle pompe e di altri organi dovuti ad irregolarità di flusso ed altri inconvenienti provocati dalla compressibilità delle bolle d'aria.
- Caratterizzato da una capacità molto alta di filtrabilità e consente l'impiego, nei circuiti idraulici, di filtri a porosità molto stretta (3 micron fino alla gradazione ISO 68).

CARATTERISTICHE CHIMICO FISICHE

Aspetto: Liquido limpido di colore ambrato
Odore: Leggero odore di petrolio
pH: Non applicabile
Punto di fusione/punto di congelamento: -30°C
Punto di ebollizione iniziale e intervallo di ebollizione: > 200°C
Punto di infiammabilità: 210°C
Infiammabilità (solidi, gas): Non applicabile
Limiti superiore/inferiore di infiammabilità o di esplosività: LEL > 45 g/m3 (Aerosol)
Tensione di vapore: 0,1 hPa (20°C)
Densità relativa: 860 Kg/m3 (15°C)
Solubilità: In olio e idrocarburi
Idrosolubilità: Insolubile
Temperatura di autoaccensione: < 300°C
Viscosità: 14,3 mm2/s a 40°C // 3,3 mm2/s a 100°C
Proprietà esplosive: Nessuno (sulla base della composizione)
Proprietà ossidanti: Nessuno (sulla base della composizione)
Indice di viscosità: 98

APPLICAZIONI

E' adatto ad essere impiegato negli impianti di trasmissione idrodinamica di energia, nei comandi idraulici e nei sistemi idrostatici, apparecchiature diffuse in tutti i campi della tecnica, dai trasporti all'industria edile, mineraria, chimica e metallurgica, alle lavorazioni meccaniche, alla marina, all'aeronautica, ecc...
Data la grande influenza della viscosità sul rendimento degli impianti idraulici, la scelta tra le numerose gradazioni disponibili deve avvenire fondamentalmente sulla base delle prescrizioni dei costruttori. A titolo puramente indicativo si può dire che, oltre alle considerazioni relative alle condizioni termiche di esercizio, le gradazioni più fluide sono generalmente impiegate in impianti in cui

